



# LÖTFLUSSMITTEL C272 3,2%

Halogen- und harzfreies Flussmittel

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Das C272 3,2% ist ein halogenfreies Flussmittel zum Löten von mit Bauteilen bestückten gedruckten Schaltungen. Es ist speziell zum Einsatz in der Lötmontage, in der SMT und fine-pitch-Technologie entwickelt worden. Dieses Flussmittel ist harzfrei und deshalb besonders in der Lage, rückstandsarme Leiterplattenoberflächen zu bilden. Durch das speziell aufgebaute Aktivator und Lösemittelsystem ist ein praktisch fehlerfreies Löten von Speicherbauelementen wie z. B. QFP's möglich wodurch eine zu drastische Kosteneinsparungen bei den fine-pitch-Anwendungen in den Bereichen 0,3 - 0,5 mm pitch möglich ist. Die spezifische chemische Zusammensetzung sorgt für außerordentlich gute Werte für den Oberflächenwiderstand. Bei hochintegrierten Schaltungen werden die Werte, wie in DIN EN 29454-1 festgelegt, alle erreicht. Weiterhin wird ein weitaus höherer Oberflächenwiderstand gemessen, wenn die Oberflächenwiderstandsmessung bei erhöhter Temperatur und bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit vorgenommen wird. Aus diesem Grunde ist dieses Flussmittel für die anspruchsvollsten elektronischen Baugruppen geeignet.

## PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- harzfrei
- halogenfrei
- No-Clean
- sehr hohe Löt kraft
- kaum sichtbare Rückstände
- Sprayfluxer geeignet

Entspricht: DIN EN 29454-1: 2.2.3.A  
ANSI J-STD-004: OR L0

## ANWENDUNG

Das C272 3,2% ist für die Herstellung hochqualitativer kommerzieller Elektronik geeignet. Es kann natürlich auch in den Bereichen Radio-, Fernseh-, Haushaltsgeräte- und Autoelektronik, mit besten Lötgergebnissen zum Einsatz kommen. Die ausgezeichneten Eigenschaften sind sehr hilfreich, um besonders die SMD Bestückung zu optimieren

## VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

Das C272 3,2% kann in Lötmaschine mit Sprühfluxer verarbeitet werden. Die Aufbringung des Flussmittels auf die gedruckten Schaltungen erfolgt mittels Sprühen.

## ANWENDUNGSPARAMETER-EMPFEHLUNG

<b>Vorheizung:</b>	ca. 80 - 120 °C Leiterplattenoberseitentemperatur
<b>Auftragsmenge:</b>	ca. 25 - 30 ml / min
<b>Bandgeschwindigkeit:</b>	ca. 0,8 - 1,2 m / min
<b>Lotbadtemperatur:</b>	ca. 260 - 265 °C

## REINIGUNG

---

Da nach dem Löten bei Verwendung des Flussmittels C272 3,2% in der Regel rückstandsfreie Leiterplattenoberflächen vorhanden sind, ist eine Reinigung nach dem Löten nicht erforderlich. Es gibt jedoch einige Spezifikationen, welche eine Reinigung vorschreiben. In solchen Fällen empfehlen wir einen unserer Reiniger zu verwenden. Dieser Reiniger entfernt alle Rückstände und gewährleistet beste Oberflächenwiderstandwerte.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

---

Dichte 20°C	0,814 g/cm <sup>3</sup>
Feststoffgehalt	3,2 %
Säurezahl	27,8 mg KOH /g
Farbe	Klare Flüssigkeit

## LIEFERFORMEN

---

- 2,5 L - 10 L Kanister
- Andere Größen auf Anfrage.

## HINWEIS

---

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.